

MEMBRANCHEMIKALIEN



Membranchemikalien unterstützen Anlagenplaner, OEMs und Endanwender bei der Optimierung der Leistung von Umkehrosmose-, Nanofiltrations-, Ultra- und Mikrofiltrations-Anlagen.

RAVASOL™ Clean	ausgewählte saure oder alkalische Membranreiniger
RAVASOL™ Scale	effektive Antiscalants
RAVASOL™ Add	umweltschonende Reinigungsverstärker und Konservierungslösungen

- Kompatibilität mit handelsüblichen Membranen
- Kosteneffizienz durch Prozessoptimierung, u.a. gesteigerte Anlagenausbeute, Reduzierung der Systemausfallzeiten sowie der Reinigungshäufigkeit
- Verbesserter Membranschutz und verlängerte Lebensdauer
- Beständige Prozessführung bei minimiertem Bedienungsaufwand
- Umweltfreundlich - Die RAVASOL™ Scale- und Add-Varianten können gemäß der lokalen Abwasserbestimmungen ohne Nachbehandlung direkt eingeleitet werden
- Herstellung in Europa gemäß § 11 der TrinkwV und nach DIN EN 15039 und DIN EN 15040

LEISTUNG UND ANWENDUNGSBEREICHE

ravasol™	SCALING					FOULING	
	CaCO ₃	CaSO ₄	BaSO ₄	SiO ₂	Fe / AL / Mn	BIO	ANORGANISCH
Clean A 50						•	•
Clean A 60						••	•
Clean A 100						••••	••••
Clean RV-K					•		••
Add WP						••	•
Clean S 500	•	•			•		
Clean S 1000	••••	••••			••		
Clean S 1500	••	••			••		
Scale 250	••••	•	•				
Scale 300*	••••	•	•				
Scale 400	••••	••	•	••	••		
Scale 500*	••••	••	•	••••	••••		
Scale 600	••	••••	•				
Scale 100 T	••••	••	•				

* AMPA-frei

UNSER SERVICE

- Produktberatung für eine flexible, kundenspezifische Lösung
- Softwareunterstützte Produkt- und Dosierungsempfehlung
- Validierung von Produkten und Prozessen
- Membranautopsie

